# СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ для выполнения контрольной работы

1. Физические основы обработки материалов резанием: Учеб. пособие / Рыжкин А.А., Дмитриев В.С., и др. Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ. 1996.

Обработка материалов резанием: Учеб. пособие / Рыжкин А.А., Шучев К.Г., и др. Ростов н/Д: Издательский центр ДГТУ. 2007.

Обработка материалов резанием: Учеб. пособие / Рыжкин А.А., Шучев К.Г., и др. Ростов н/Д: Феникс. 2008.

2. Аршинов В.А., Алексеев Г.А. Резание металлов и режущий инструмент. Изд. 3-е. М.: Маш-е, 1976. 440 с.

3. Нефедов Н. А., Осипов К. А. Сборник задач и примеров по резанию металлов и режущему инструменту, 5-е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение, 1990. 448 с.

4. Краткий справочник металлиста/ П.Н. Орлов, Е.А. Скороходов, Л.Ю. Беговшиц и др./Под ред. П.Н. Орлова и Е.А. Скороходова. Изд. 3-е. М.: Машиностроение, 1986. 950 с.

5. Нефедов Н А., Осипов К. А. Сборник задач и примеров по резанию металлов и режущему инструменту, 4-е изд., перераб. и доп. М.: Машиностроение, 1984. 400 с.

6. Обработка металлов резанием. Справочник технолога /А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др./Под общ. ред. А.А. Панова.- М.: Маш-ние. 1988. 736 с.

7. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Часть 1. Изд. 2-е. М.: Машиностроение, 1974. 416 с.

8. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Ч. 2. Изд. 2-е. М.: Машиностроение, 1974. 200 с.

9. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Ч. 3. Изд. 3-е. М.: ЦБНТНИИ труда, 1978. 360 с.

10. Режимы резания металлов: Справочник; Под ред. Ю.В. Барановского /Л.А. Брахман, Ц.3. Бродский, Л.А. Быков и др. Изд. 3-е. М.: Машиностроение, 1972. 407 с.

11. Семенченко И.И., Матюшин В.М., Сахаров Г.Н. Проектирование металлорежущих инструментов. М.: Машгиз, 1963. 952 с.

12. Справочник металлиста. Т. 3./Е.Д. Баклунов, А.К. Белопухов, М.И. Жебин и др./Под ред. А.Н. Малова. М.: Машиностроение, 1977. 748 с.

13. Справочник металлиста. Т. 4. /Г.Я. Андреев, Б.С. Балакшин, Г.Я. Бернштейн и др./Под ред. М.П. Новикова и П.Н. Орлова. М.: Машиностроение, 1977. 707 с.

14. Рыжкин А.А. Геометрические факторы режущих инструментов и элементы срезаемого слоя. ДГТУ. Ростов н/Д. 1993 97с.

15. Рыжкин А.А., Дмитриев В.С. Инструментальные режущие материалы. – Ростов н/Д: ДГТУ, 1993. 97 с.

16. Справочник технолога-машиностроителя. Т. 2/Ю.А. Абрамов, В.Н. Андреев, Б.И. Горбунов и др./Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. М.: Машиностроение, 1985. 496 с.

17. Алексеев Г.А., Аршинов В.А., Кричевская Р.М. Конструирование инструмента. М.: Маш-е, 1979. 384 с.

18. Справочник технолога-машиностроителя. Т. 2./ В.Н. Гриднев, В.В. Досчатов, В.С. Замалин и др./Под ред. А.Н. Малова. Изд. 3-е. М.: Машиностроение, 1972. 568 с.

19. Справочник инструментальщика /И.А. Ординарцев и др. Под общ. ред. И.А. Ординарцева. –Л. : Маш-е, 1987. –846с.

20. Гапонкин В.А., Лукашев Л.К., Суворов Т.Г. Обработка резанием, металлорежущий инструмент и станки.-М.: Маш-е, 1990. 448с.

21. Ящерицын П.И. и др. Теория резания, физические и тепловые процессы в технологических системах. –1990.